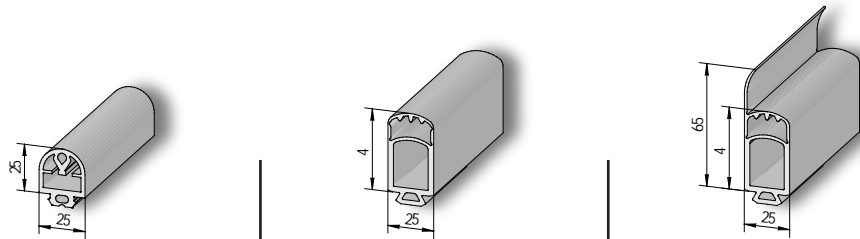


Technische Daten
Technical data



Typ Artikel Nr.	8h' #M	8h' #V	8h' #M	8h' #V	8h' #M0	8h' #VO
Zulassungen	h					
Aufnahmeprofile	° O † =	° O † =	° O † =	° O † =	° O † =	° O † =
Material	-h) U	V" k	-h) U	V" k	-h) U	V" k
Lieferlänge	25 m	25 m	25 m	25 m	25 m	25 m
Gewicht Kg/m						
Zubehör	° h'	° h'	° h'	° h'	° h'	° h'
Prüfung nach EN 1760-2, Geschwindigkeit 10 mm/s, Temperatur 20°C, Prüfkörper rund 80mm, Betätigungspunkt C3						
" 7 _A V					52	52
Ansprechweg S./mm						
V 0 ₁ /mm						
Prüfung nach EN 1760-2, Geschwindigkeit 100 mm/s, Temperatur 20°C, Prüfkörper rund 80mm, Betätigungspunkt C3						
" 7 _A V						
Ansprechweg S./mm						
V 0 ₁ /mm			4,2	4,2	4,44	4,2

Physikalische Materialeigenschaften

gemeinsame Eigenschaften	common properties	
"	V	mech. stability
Schaltwinkel		Switching angle
Schaltspiele	5	Switching cycles
"	#	
u	#	
o	IP 65	Enclosure
"	†	
‡	\	k
8	25 m	
k	°	
M	5 edges / 100 m	of the contact edges
O	∞	Lines
U	°	
	hyk	Material lines

Physical material properties

Eigenschaften	EPDM	NBR	properties
k		2	tear strength
k		2	
Abrieb		2	anbrasion
‡	4		far tear strength
M	2		
‡	2	2	heat stability
\			
y † "			UV-stability
‡ \			weather- / ozone stability
7	6	6	
Gasdurchlässigkeit	4	2	gas permeability

1 = sehr gut " 6 = ungenügend 1 = very well " 6 = insufficiently



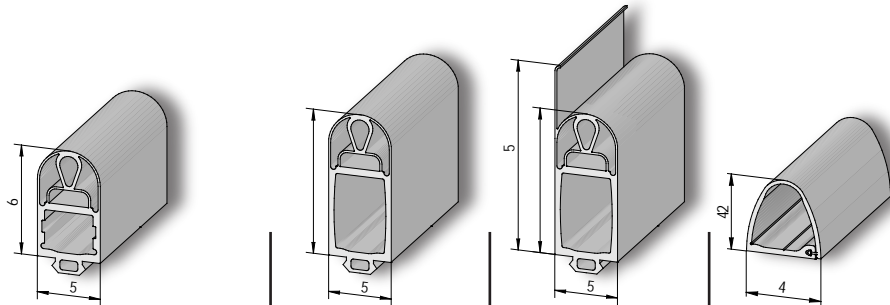
U 7 u

7 o 8 †



u

rally cannot be obligatory.
For self tests we can deliver rubber samples, or we test the resistance for you.



8h	#M	8h	#V	8h	#M	8h	#MD	8h	#M	Type Article-No.
										Licence
										Profile
										Material
										Delivery length
										Weight Kg/m
										Equipment Stopper
Tested according EN 1760-2, Speed 10 mm/s, Temperature 20°C, Test Unit 80mm round, Actuating Point C3										7 7 _A /N o _B /mm Overtravel Distance S _V /mm
Tested according EN 1760-2, Speed 100 mm/s, Temperature 20°C, Test Unit 80mm round, Actuating Point C3										7 7 _A /N o _B /mm Overtravel Distance S _V /mm

Please take the current results of measurement from the valid in each case single data sheets and/or test reports.

Chemische Materialeigenschaften

Beständigkeit	EPDM	NBR	resistance
†			water (dist.)
o	2		dilutes acid
O	2	2	dilutes base
o	2		
oxidierende Säure	4	5	
o u J a V	6		ASTM-oil No. 3
h a	5		vegetable oils
- O	2	5	ester-solvents
M O		5	
o M	5		M
o M	6		M
= M	6		halogen Kw
Alkohole		5	alcohol

Chemical material properties

1 = keine Effekte	")
2 = geringe Effekte	" mit fallenden Anforderungen
3 = mäßige Effekte	" mit fallenden Anforderungen
4 = merkliche Effekte	" -
5 = starke Effekte	" M
6 = extreme Effekte	" M

	" with falling request
	" with falling request
	" reduced use
	" only brief contact
	" avoid contact

EPDM 8
" #
TPE 8 a
ASTM o u U
Kw M
Ester O
Keton O
aliphatische " "
aromatische " "

EPDM Well ozone- and weather proof.
h
TPE Well resistantly against oil and gasoline.
ASTM o u U
Kw Hydrocarbon
Ester organic solvents
Keton
aliphatical e.g. gasolines
aromatical e.g. benzene

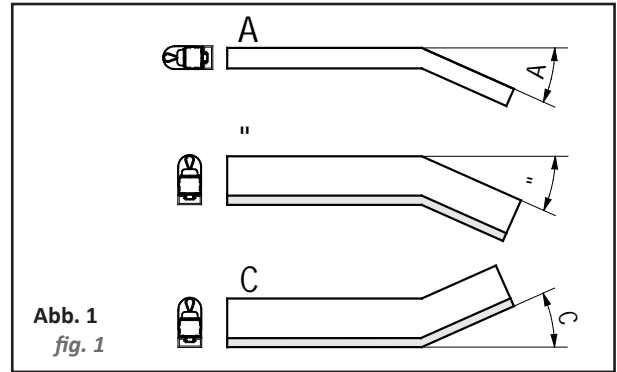
Knickwinkel und Biegeradien
Buckling angle and bending radii

o o
 @

h
 #

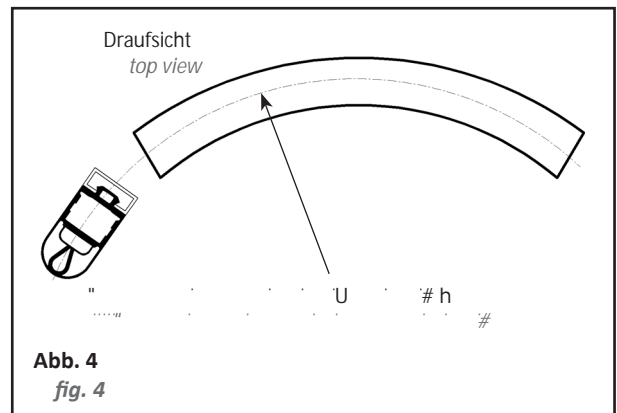
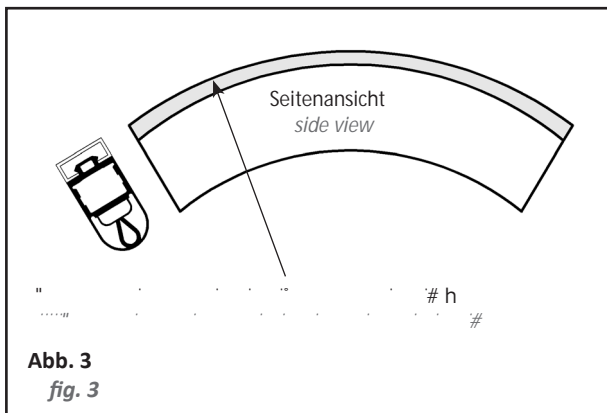
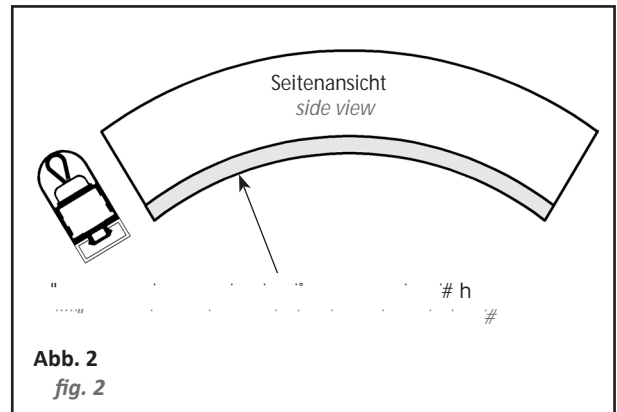
M U

Typ type	Abb. 1 / fig. 1		
	A	B	C
GP 25-25CK / CN			
GP 25-40CK / CN			
GP 25-65CKLi / CNLi*			
GP 35-60CK / CN			
GP 35-80CK			
GP 35-105CKLi*			



" U

Typ type	Abb. 2 fig. 2	Abb. 3 fig. 3	Abb. 4 fig. 4
SKS 18		--	
GP 25-25CK / CN			
GP 25-40CK / CN			
GP 25-65CKLi / CNLi*			
GP 35-60CK / CN			
GP 35-80CK			
GP 35-105CKLi*			

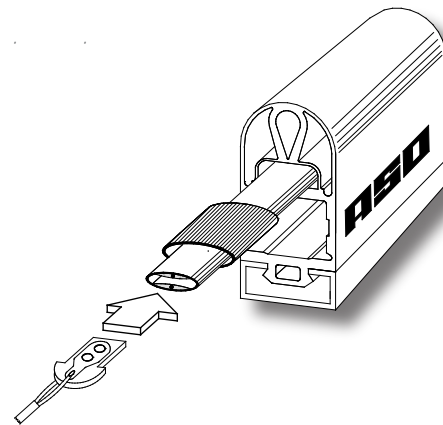


) " o)
 With bending the safety contact edge the sealing rim is rammed and thereby wavyly.

M " 8 h -V -V
 -V -V

Materialeigenschaften Schaltstreifen SKS 18
Material properties of contact strip SKS 18

Material außen:	-h) U	U \
<i>Outer material:</i>	-h) U	U \
Material innen:	-h) U	M
<i>Inside material:</i>	-h) U	
Leitfähigkeit:	\	U
<i>Conducting capacity:</i>	60 Ohm per 100 meters	
Kontaktwiderstand:	\	
<i>Contact resistance:</i>	-50 Ohm	
max. Belastung:	†	
<i>max. capacity:</i>	24 V / 100 mA	
Auslösekraft:	V	2
<i>Actuating force:</i>	6.5 N per cm ²	
Lieferlänge:	k	U
<i>Available lengths:</i>	rolls of 25 / 50 meters	
Abmaße:		
<i>Size:</i>		



Verarbeitung des SKS18

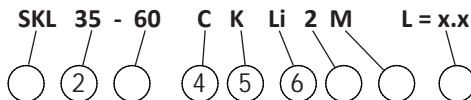


Installing the SKS18



Typenschlüssel und Bestellhinweise

Type code and ordering information



- **Bezeichnung**
kontaktleisten
- **2** **Profilbreite**
in mm
- **Profilhöhe**
in mm
- **4** **Fußbefestigung**
C = Clipsfuß
u = u7
- **5** **Material**
M = -h) U
V = V" k
u = uh-

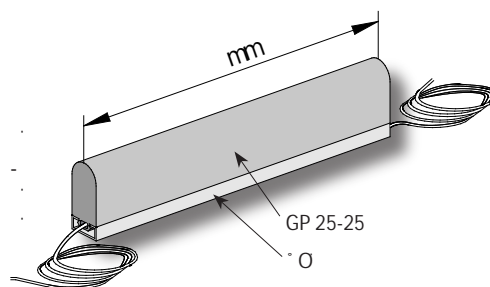
- **6** **Dichtlippe**
- = keine
- **Art der Leiste**
1 = ...
2 = Durchgangsleiste
3 = ...
4 = Durchgangsleiste mit
- **Einschließlich**
- **Leistenlänge**
in mm

- **Designation**
ASO-Safety-contact edges
- **2** **Profile width**
in mm
- **Profile height**
in mm
- **4** **Base shape**
C = Clips-Base
T = T-Base
- **5** **Materials**
K = EPDM
N = NBR
T = TPE
B = Fire-restraining

- **6** **Sealing lips**
- = none
Li = single-sided inwards
La = single-sided outwards
LL = double-sided outwards
- **Kind of the edge**
1 = End edge with insided resistance

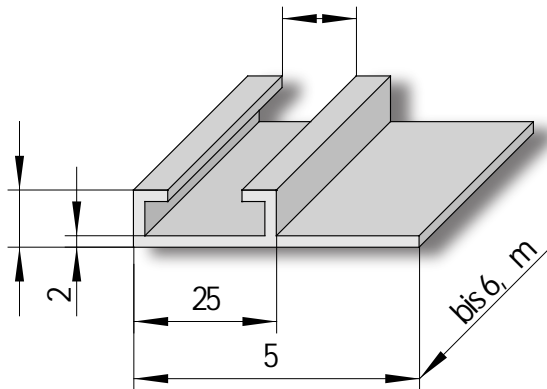
3 = End edge with
- **Inclusive**
h
- **Edge length**
in mm

Bestellbeispiel:
SKL 25 - 25 C K 2 M L=1.783mm
Kabellängen 3 und 5 Meter

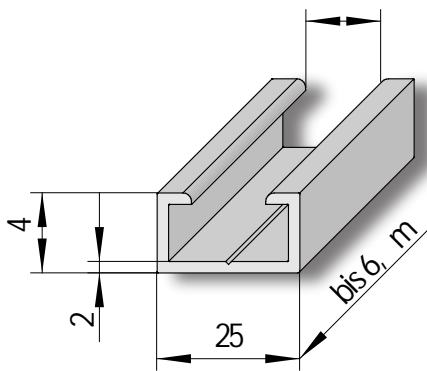


Ordering example:
SKL 25 - 25 C K 2 M L=1.783mm
cable lengths 3 and 5 meters

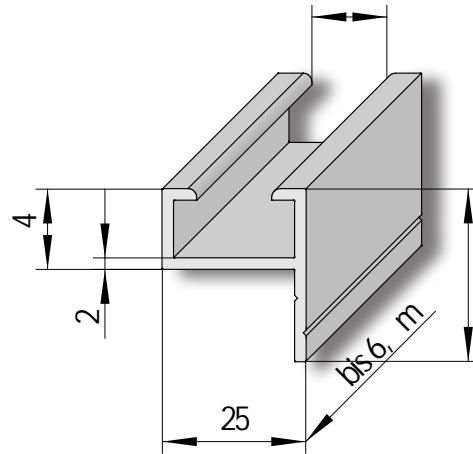
Aluminium Trägerprofile
 Aluminium Mounting-rails



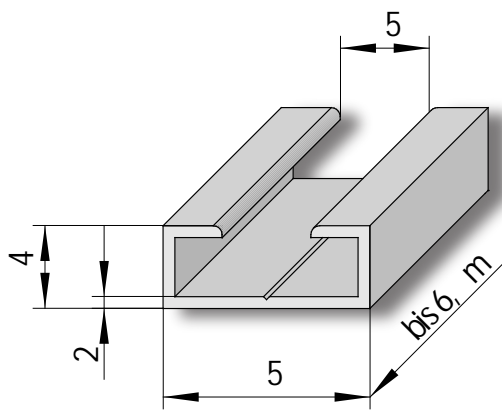
AL 25-10 H
 ... V



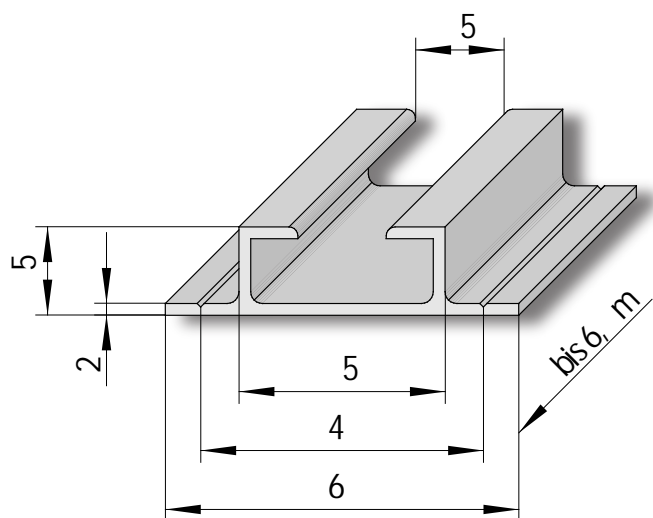
AL 25-14
 ... V



AL 25-14 V
 ... V



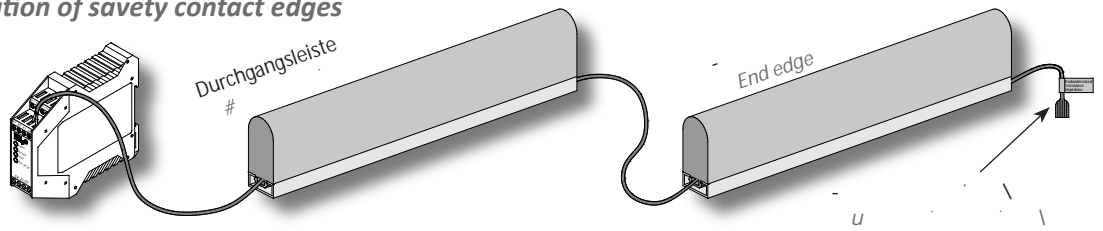
AL 35-14
 ... V



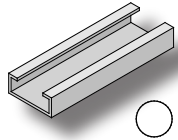
AL 35-15 HB
 ... V

Reihenschaltung von Sicherheitskontaktleisten
Series installation of safety contact edges

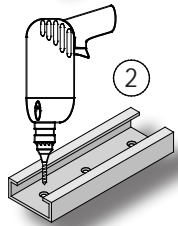
Auswertelektronik



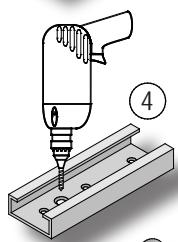
Die Montage von Sicherheitskontaktleisten darf nur durch autorisierte Personen erfolgen.
Safety contact edges may only be installed by authorized persons.



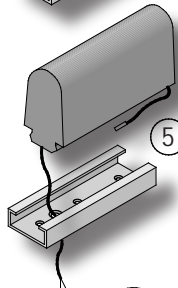
1) Ein Loch in der Montagebohle bohren.



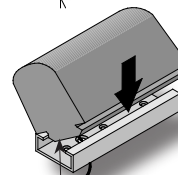
2) Die Montagebohle mit einer geeigneten Schraube befestigen.



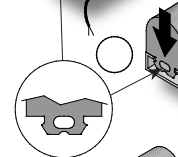
3) Die Bohrung mit einem Feilenstahl nacharbeiten, um die Kanten zu entgraten.



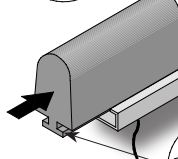
4) Die Bohrung mit einem geeigneten Feilenstahl nacharbeiten, um die Kanten zu entgraten.



5) Die Kontaktleiste in die Bohrung einsetzen.



6) Die Kontaktleiste mit einem geeigneten Feilenstahl nacharbeiten, um die Kanten zu entgraten.



7) Die Kontaktleiste mit einem geeigneten Feilenstahl nacharbeiten, um die Kanten zu entgraten.



8) Die Kontaktleiste mit einem geeigneten Feilenstahl nacharbeiten, um die Kanten zu entgraten.

Eine andere als die beschriebene Befestigung ist nur nach Rücksprache mit dem Hersteller möglich!
Any other methods of fastenings are only permitted on prior agreement with the manufacturer!

15.DB.01.001 Technical data rev 1.4 as of June 30th 2011 Technical changes reserved